ULTRA PURGE

Purge Malzemesi · Kullanım Kılavuzu

Adım Adım Uygulama

OCAK TEMİZLİĞİ

1. Boya beslemesini durdurun
2. Boyasız malzeme gelene kadar baskı yapmaya devam edin
3. Makineyi durdurun
4. Hammadde haznesini boşaltın
5. Purge malzemeyi hammadde haznesine **tavsiye edilen miktar** kadar doldurun
6. Mümkünse enjeksiyon meme bölgesi ısısını **20–30°C** arttırın
7. Makineyi çalıştırın
8. Purge malzemenin enjeksiyon memesinden geldiğini görene kadar malzemeyi boşa akıtın
9. Purge malzeme, enjeksiyon memesine gelince makineyi durdurun
10. **4–5 dk** bekleyin
11. Makineye tekrar yol verin
12. Purge malzeme bitince malzeme haznesine yeni malzemenizi koyun
13. Üretiminize devam edin

Enjeksiyon Prosesi

KAPAMA GÜCÜ	STANDART SERİ
25 ton	100 gr
50 ton	300 gr
100 ton	450 gr
150 ton	700 gr
200 ton	900 gr
300 ton	2 kg
400 ton	3 kg
500 ton	4 kg
800 ton	8 kg
1000 ton	15 kg
1500 ton	18 kg
2000 ton	20 kg

Ekstrüzyon Prosesi

VİDA ÇAPI	STANDART SERİ
10 mm	10 gr
20 mm	100 gr
30 mm	300 gr
40 mm	700 gr
50 mm	1,5 kg
60 mm	2,5 kg
70 mm	4 kg
80 mm	5,5 kg
90 mm	8 kg
100 mm	11 kg
120 mm	18 kg
140 mm	30 kg
160 mm	50 kg